



# ZERTIFIKAT

Nr.: ISG-24-25-018

Die Firma

**SIBA**

**SIBA Metallverarbeitungs GmbH**  
**Industriestraße 29**  
**D-35684 Dillenburg-Frohnhausen**

wurde als Hersteller/Schweißbetrieb nach

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt.

Sie hat damit die Voraussetzungen zur Fertigung von Schweißkonstruktionen des beschriebenen Fertigungsprogramms nachgewiesen.

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind auf der Anlage zum Zertifikat sowie den Prüfberichten zu entnehmen.

Bericht Nr.: **E-10316509-2025**, vom 11.04.2025

Das Zertifikat ist gültig bis  
**28. Februar 2028.**

Darmstadt, 11.04.2025

**TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH**  
Industrie Service - Geschäftsfeld Anlagensicherheit

---

Lars Diehl

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat ISG-24-25-018

**Hersteller:** SIBA Metallverarbeitungs GmbH  
Industriestraße 29  
D-35684 Dillenburg-Frohnhausen

Ausgabedatum: 11.04.2025

## 1) Produkt(e) des Herstellers

Schweißkonstruktionen und einfacheren Schweißteilen / Einzelteilen / Zulieferteilen / Brennzuschnitten.

## 2) Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

Schweißer und Bediener	ISO 9606-1
Schweißaufsichtspersonal	ISO 14731
Personal für die zerstörungsfreie Prüfung	Entfällt (bei Bedarf ISO 9712)
Schweißanweisungen	ISO 15609-1
Qualifizierung von Schweißverfahren	ISO 15614-1
Wärmenachbehandlung	entfällt
Überwachung und Prüfung während des Schweißens	Arbeitsanweisungen
Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	Arbeitsanweisungen
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	ISO 17662
Andere Schmelzschweißprozesse	entfällt

## 3) Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 8.1

## 4) Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell + automatisiert (Roboterschweißen)	1.1, 1.2, 8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell + automatisiert (Roboterschweißen)	1.1, 1.2, 8.1
131 MIG Metal-Inertgasschweißen, manuell + automatisiert (Roboterschweißen)	1.1, 1.2, 8.1
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, manuell + automatisiert (Roboterschweißen)	1.1, 1.2, 8.1
21 Punktschweißen, manuell	1.1, 1.2, 8.1
786 Bolzenschweißen, manuell	1.1, 1.2, 8.1

## 5) Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Vorname	Nachname	Anstellungsart	Level nach EN ISO 14731		
			Umfassend	Spezifisch	Basis
Waldemar	Wetzel	<input checked="" type="checkbox"/> intern <input type="checkbox"/> extern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Markus	Dreher	<input checked="" type="checkbox"/> intern <input type="checkbox"/> extern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

**Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:**

- Änderungen an der Organisation des Unternehmens.
- Änderung bezüglich der Schweißaufsichtsperson.
- Änderungen bei den Verantwortlichkeiten der Schweißaufsichtsperson.
- Grundlegender Änderungen beim Prüfpersonal
- grundlegenden Erweiterung der schweißtechnischen Tätigkeiten
- Änderungen an den Schweißprozessen
- Änderungen bei der Art der Werkstoffe
- Änderungen am Produktsortiment (Standards)